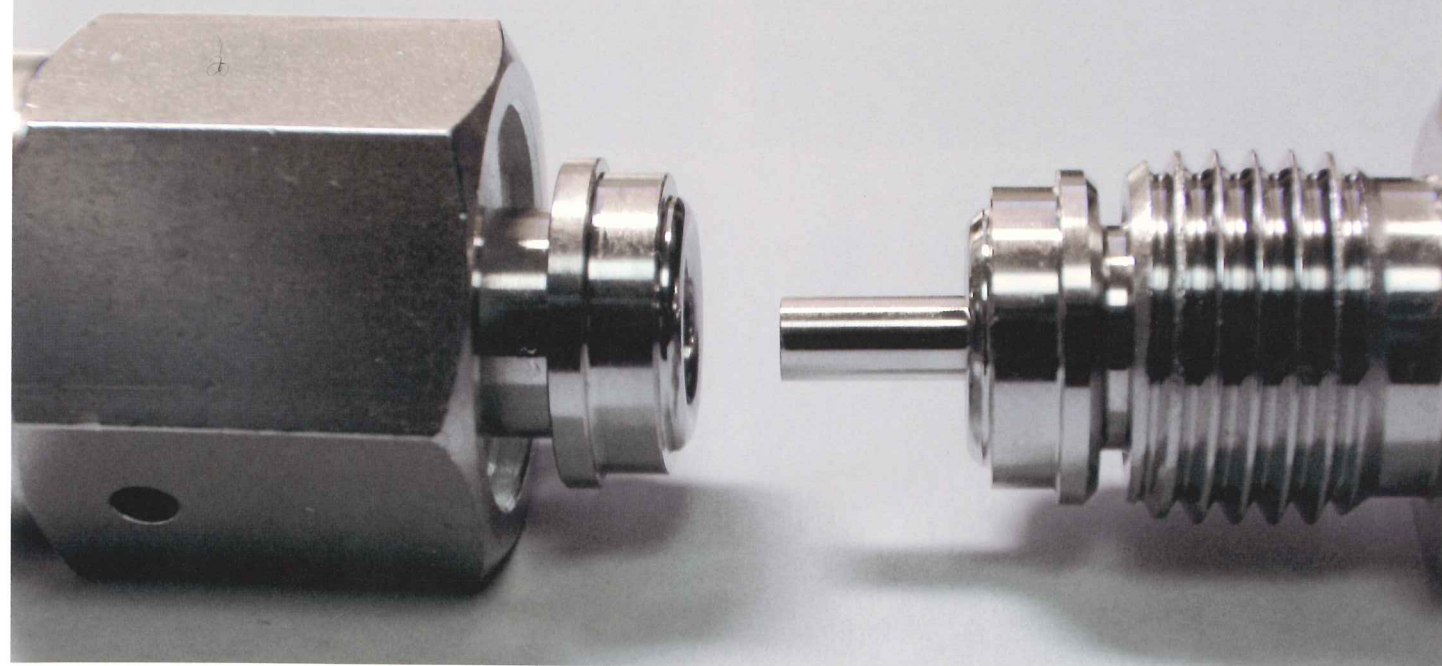


既存の配管継手と完全互換

多目的短管付継手

MPJ継手 (Multi Purpose Joint)

特許出願中



一般配管継手と互換

一般的な配管継手と完全互換性。既存の配管継手をそのまま生かして、交換をすることが可能です。また、お客様のご要望に応じた形状を製作することも可能です。

短管部一体機械加工

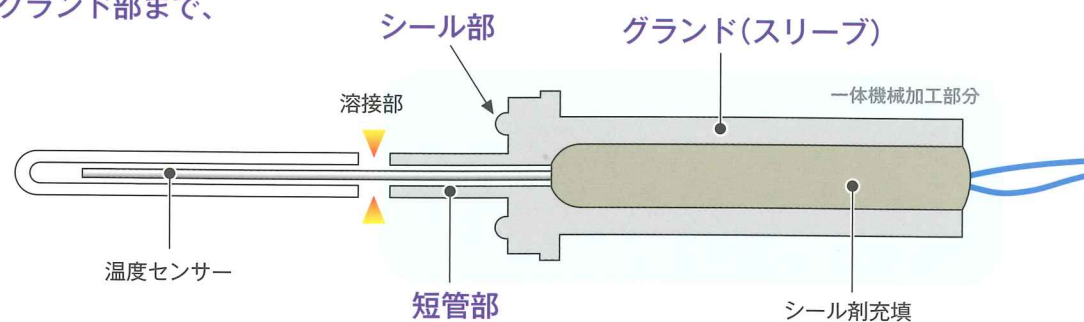
今まで温度センサーを継手に一体化する場合、溶接を行ったり追加部品が必要になりトラブルの原因になったりしました。弊社の多目的短管付継手は、短管部とシール部を機械加工で一体に製作いたしました。

メタルシール構造

短管部一体機械加工により、デッドスペースを無くしたメタルシール構造でチューブ内をシールします。その結果、ガス・液溜まり、異物混入、溶出を防止できます。また、取り外し・洗浄も容易です。

基本構造

短管部からシール部、グラウンド部まで、一体機械加工で製作。



使用例

MPJ継手 Multi Purpose Joint 多目的短管付継手



シース管のサイズ・溶接方法により、短管部の外径、内径を加工
シース管差し込み溶接グラウンド
突き合わせ溶接グラウンド



高温仕様短管付継手
グラウンドより離して、シース管の任意位置でスミ肉溶接する
本体側の樹脂、エポキシの溶け込みを防止



他端面はネジ加工を行い、仕様に合わせられる



短管部一体型機械加工にて、削り出し(溶接なし)

仕様

継手形状	メタルシール (一般配管継手相当品ご相談下さい。) オスナット、メスナット、グラウンド等は互換性のため、弊社アクセサリ部品を推進いたします。
材質	SUS304, SUS316L, SUS316L VIM-VAR, 特殊材 etc.
リークレート	4 x 10 ⁻¹¹ std cm ³ /s (当社計測値)
形状	電解研磨(外面・内面)その他、ご相談下さい

※各種サイズに対応いたします。ご相談下さい。

販売元



株式会社 テックイノベーション

営業技術 海老原

〒192-0916 東京都八王子市みなみ野 5-1-1

TEL : 090-3691-5288

TEL&FAX : 042-637-3912

Mail ebihara.tech.inno1.nifty.com

http://tech-innovation.jimdo.com/

製造元



有限会社 清和精密工業

担当 吉澤

〒149-0093 東京都大田区矢口 2丁目 31番 19号

TEL : 03-3758-6268

FAX : 03-3758-2749

Mail seiwaseimitu@h04.itscom.net

http://home.a00.itscom.net/seiwa/index.html